

 Litoral Gas	SECCIÓN 1430.26	Volumen:	IV	N° página:	1 de 1
ELEMENTOS APROBADOS		Parte:	1400	N° revisión:	2
MANTAS TERMOCOTRAIBLES PARA REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO DE UNIONES SOLDADAS EN CAÑERÍAS DE ACERO					

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN AUTORIZACION DE LITORAL GAS	MARCA	MODELO	OBSERVACIONES
	COVALENCE RAYCHEM	HTLP-60 (con primer epoxy)	TRICAPA Para recubrimiento de uniones soldadas enterradas en zanja <u>Origen:</u> Importado
		DIRAX (con primer epoxy)	TRICAPA Para recubrimiento de uniones soldadas en cruces dirigidos <u>Origen:</u> Importado
	CANUSA	GTS-65 (con primer epoxy)	TRICAPA Para recubrimiento de uniones soldadas enterradas en zanja <u>Origen:</u> Importado
		TBK-65 (con primer epoxy)	TRICAPA Para recubrimiento de uniones soldadas en cruces dirigidos <u>Origen:</u> Importado
	FAMEIM	PXHE-60 (con primer epoxy)	TRICAPA Para recubrimiento de uniones soldadas enterradas en zanja <u>Origen:</u> Nacional

Notas:

- 1) En todos los casos se deberá cumplir con los requisitos de la Especificación Técnica LG/021/95.
- 2) Ver recomendaciones de aplicación en Sección MTLG 1267.
- 3) Si bien la utilización de cualquiera de las mantas termocontraíbles presentadas en esta Sección fueron seleccionadas para la utilización en recubrimientos de uniones soldadas en cañerías o accesorios que posean recubrimientos del Tipo G4 según Norma NAG 108, a opción de esta Compañía, también podrán ser utilizadas en caso que las cañerías posean recubrimientos del Tipo A; G1 ó GIR.
- 4) El personal que aplique este tipo de productos deberá estar entrenado, por parte del fabricante del producto, en la metodología de aplicación.

Fecha emisión original	Fecha actualización	Fecha emisión anterior	Preparado por	Aprobación GTE
30/04/2007	30/07/2018	21/10/2013	HRV – NBR	VLC 